



# LAMPOTIX K100

## tixotropní malta



EN 1504-3

621 00

**Popis** Tixotropní malta vyztužená vlákny, polymerově modifikovaná s normální dobou tuhnutí, na bázi speciálních hydraulických pojiv upravených polyakrylonitrilových vláken, křemčitého písku a speciálních přísad proti smrštění s velmi vysokou odolností proti saponifikaci.  
Splňuje požadavky EN 1504-9 („Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí : Definice, požadavky, řízení jakosti a posuzování shody, Část 9: Obecné zásady pro používání výrobků a systémů“) a minimální požadavky ČSN EN 1504-3 (opravy se statickou funkcí a bez statické funkce) pro nestrukturální malty tř. R2 podle 3.1 a 3.2, 7.1.a 7.2.

**Použití** Pro rekonstrukce betonových pilířů, krycích vrstev výztužných prvků ze železobetonu, k rekonstrukci poškozených říms, balkonů a jako pačok na betonové podklady.

**Podklad** Beton a železobeton.

Technické parametry	PCC
- Vzhled	sypká směs
- Barva	šedá
- Objemová hmotnost	1.280 ± 60 kg/m <sup>3</sup>
- Zrnitost (UNI EN 12192-1)	< 1,5 mm
Obsah chloridových iontů (minimální požadavek ≤ 0,05% - dle UNI EN 1015 - 17)	≤ 0,05%
- Záměšová voda	17 – 19 %
- Konzistence čerstvé malty (UNI EN 13395-1)	55 – 80 %
- Objemová hmotnost čerstvé malty (UNI EN 1015-6)	1.860 ± 90 kg/m <sup>3</sup> *
- Teplota použití	+5 °C + 35 °C
- Zpracovatelnost při 20°C	cca 60 minut
- Doba čekání mezi jednotlivými vrstvami	min. 2 hod
- Maximální tloušťka	10 cm

	Norma	Požadavky dle EN 1504-3 pro malty třídy R3	Účinnost produktu
Pevnost v tlaku (MPa)	EN 12190	≥ 45	vyhovující
Pevnost v ohybu (MPa)	EN 13412	≥ 15	vyhovující
Přidrženost na betonu (MPa) (Podpora typ MC 0,40 - EN 1766)	EN 1542	≥ 2 (po 28 dnech)	vyhovující
Tepelná kompatibilita - měřeno v souladu s EN 1542 (MPa) - cykly zmrazování a rozmrazování s pomocí posyp.solí - cykly za mokra - cykly za tepla a sucha	EN 13687/1 EN 13687/2 EN 13687/4	≥ 1,5 (po 50 cykl.) ≥ 1,5 (po 30 cykl.) ≥ 1,5 (po 30 cykl.)	vyhovující vyhovující vyhovující
Paropropustnost (kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup> )	EN 13057	≤ 0,5	vyhovující
Reakce na oheň	EN 13501-1	Hodnota dle výrobce	Třída A1

**Upozornění** Výše uvedené údaje se vztahují na laboratorní testy při konstantní vlhkosti a teplotě. V závislosti na teplotě a vlhkosti se mohou hodnoty lišit.

**Aplikace** Zednická lžice a následně houbové hladítko

**Teplota při apl.** +5 °C až +28 °C

**Vydatnost** \*) cca 16 - 17 kg/m<sup>2</sup> při 10 mm tloušťky \*\*

**Rel. vlhkost** max. 80%

**Způsob dodávky** 22 kg papírový obal

### Upozornění a všeobecné pokyny

- povrchy k vyhlazení se navlhčí, armovací železa se nesmí natírat konvertorem rzi ; - povrchy, které mají být opraveny aplikovat spojovací pačok, obnažená železa natřít předem materiálem LAMPOPRIMER P613; -Nesměšujte s jinými pojivy jako je cement, hydraulické vápno, sádra atd. ; - nepoužívejte na namrzlých površích, nebo s možností námrazy v příštích 24 hodin ; - po aplikaci je třeba plochy po celou dobu zrání vlhčit; - stejně jako u všech produktů, které obsahují hydraulické pojiva, neaplikovat při teplotách pod 5°C

## Zpracování, příprava podkladu

Povrchy musí být čisté a navlhčené, obnažené armování se očistí pískováním nebo okartáčuje a natře materiálem LAMPOPRIMER P613. Nepřílnavé části se odstraní, štetkou se potom rozředěným materiálem LAMPOTIX K100 vytvoří na opravovaných površích spojovací můstek. Na zavadlý a ještě vlhký pačok se vysprávkou provedou zednickou lžící správně naředěným materiálem LAMPOTIX K100. Po zatuhnutí vytvarovat a vyhladit houbovým hladítkem.

**Způsob použití:** Smíchat LAMPOTIX K100 s 17-19 % vody (tj. 22 kg balení LAMPOTIX K100 smíchat s 3,8 - 4,2 l čisté vody), aby vznikla homogenní směs –s dobou použití do 60 min. při 20 °C. Aplikovat maltu v navazujících vrstvách (čerstvé na čerstvé) až se dosáhne požadované tloušťky. I v případě větších tloušťek není nutné bednění a výztuže sítě.

**Povrchová úprava :** opravované povrchy lze sjednotit vyhlazovacím tmelem LAMPOGRIP R900 a po 48 hod. aplikovat ochranný dekorativní nátěr PROCTILCEMENTO „C“.

## Skladování

Uchovávat při okolní teplotě +5°C až +35 °C v původním uzavřeném a etiketou označeném obalu na chladném, suchém a dobře větraném místě. Spotřebovat do 8 měsíců od data balení. CHRÁNIT PŘED MRAZEM a vlhkem. Poslední čtyři číslice výrobní šarže odpovídají měsíci a roku výroby.

**Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovou laboratoří- systém managementu jakosti ISO 9001:2000

## Bezpečnost práce a bezpeč. normy

Signální slovo: Nebezpečí. Obsahuje: cementový (portlandský) slínek. Odprašky z portlandského cementu. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H315 Dráždí kůži. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.

**Pokyny pro bezpečné zacházení :** P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P271 Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMACNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P501 Odstraňte obsah/obal podle místních předpisů.

## Likvidace obalů

Nespotřebovaný výrobek nebo jeho vytvrzené zbytky likvidujte v souladu s platnou legislativou. Vhodné způsoby likvidace: skládkování. Likvidace musí být svěřena firmě oprávněné k nakládání s odpady, podle národních a případně místních předpisů. Kód odpadu 10 13 11 Odpady ze směsných materiálů na bázi cementu (neobsahující azbestocement). OBALY : Kód odpadu 15 01 01 Papírové obaly.

## UPOZORNĚNÍ

\* Hustota se liší v závislosti na míchání a typu míchadla.

\*\* Praktická vydatnost závisí na typu a stavu podkladu. Uvedené výpočty jsou získávány ze vzorků 4 x 4 x 16 cm, baleno v laboratoři s 18% vody a při 20 °C a relativní vlhkosti 90 %. Údaje se proto můžou měnit, pokud se liší podmínky.

rev. listopad 2017

Paulín CZ, s.r.o., Příkop 843/4, 602 00 Brno; [www.paulin.cz](http://www.paulin.cz); [paulin@paulin.cz](mailto:paulin@paulin.cz); tel.Brno 777 718 602; tel. Zlín 777 241 998